

TEKNISKA DATA

Arbetsområde

Dubbhöjd	210/260 mm
Dubbavstånd	1000-2000 mm
Tvärslidens längd	450 mm
Gapets bredd framför planskiva*	250 mm
Svarvdiameter över prisma*	430/580 mm
Svarvdiameter över tvärslid*	255/355 mm
Tvärslidsrörelse	215 mm
Toppslidsrörelse	140 mm
Svarvdiameter i gap*	630/730 mm

Huvudspindel

Spindelnos	DIN 55027/6
Spindelborring	56 mm
Spindelkona	MK 6
Spindelhylsa	MK 6/MK 4
Spindeldiameter i främre lagret	100 mm

Pinoldocka

Pinolrörets diameter	65 mm
Pinolrörets kona	MK 4
Pinolrörets rörelse	175 mm

Ledarskruv

Ledarskruvens diameter	32 mm
Ledarskruvens stigning	4g/tum

Huvudspindeldrivning

Spindelmotor (2-hast.) effekt	7,5/5,5 kW
Spindelastigheter	24
Varvtalsserie	29-2000 r/min

Matningar

132 längdmatningar	0,045-4,56 mm/r
132 tvärrmatningar	0,022-2,24 mm/r

Gängstigningar

66 millimeterstigningar	0,5-28 mm/r
66 tumstigningar	28-1/2 g/tum
66 modulstigningar	0,5-28 modul
66 DP-Stigningar	28-1/2 DP

Mått- och Vikter

Nettovikt GS 210	1750/1850/2000 Kg
Nettovikt GS 260	1900/2000/2150 Kg
Erforderlig golvyta dito	2350/2900/3300 x 1285 mm

* Extra tillbehör

Reservation för konstruktionsändringar

TECHNICAL DATA

Working Range

Height of centres	210/260 mm
Distance between centres	1000-2000 mm
Length of cross slide	450 mm
Width of gap in front of face plate*	250 mm
Max. turning diameter over bed*	430/530 mm
Max. turning diameter over cross slide*	255/355 mm
Max. travel of cross slide	215 mm
Max. travel of top slide	140 mm
Max. turning diameter in gap*	630/730 mm

Main Spindle

Spindle nose	DIN 55027/6
Spindle bore	56 mm
Spindle taper, morse	MK 6
Spindle adapter taper morse	MK 6/MK 4
Spindle diameter at front bearing	100 mm

Tailstock

Diameter of tailstock barrel	65 mm
Taper of tailstock barrel, morse	MK 4
Max. travel of tailstock barrel	175 mm

Lead Screw

Diameter of lead screw	32 mm
Pitch of lead screw	4 tpi

Main Spindle Drive

Spindle motor (2-speeds)	7,5/5,5 kW
Spindle speeds	24
Speed series	29-2000 rpm

Feeds

132 Longitudinal feeds	0,045-4,56 mm/r
132 cross feeds	0,022-2,24 mm/r

Threads

66 Metric pitches	0,5-28 mm/r
66 Inch pitches	28-1/2 tpi
66 Module pitches*	0,5-28
66 DP-pitches	28-1/2

Measurements and weights

Net weight GS 210	1750/1850/2000 kg
Net weight GS 260	1900/2000/2150 kg
Space required, ditto	2350/2900/3300 x 1285 mm

* Optional

Right to make alterations reserved

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

Spitzenhöhe	210/260 mm
Spitzenweite	1000-2000 mm
Länge des Planschlittens	450 mm
Kröpfungslänge vor Plan- scheibe*	250 mm
Drehdurchmesser über Bett	430/530 mm
Drehdurchmesser über Plan- schlitten	255/355 mm
Planschlitten, Hub	215 mm
Oberschlitten, Hub	140 mm
Drehdurchmesser in Kröp- fung*	630/730 mm

Hauptspindel

Spindelkopf	DIN 55027/6
Spindelbohrung	56 mm
Innere Aufnahme, Morse	MK 6
Einsatzhülse, Morse	MK 6/MK 4
Spindel Ø am vorderem lager	100 mm

Reitstock

Pinolendurchmesser	65 mm
Innere Aufnahme Morse	MK 4
Pinolhub, Hub	175 mm

Leitspindel

Leitspindel Durchmesser	32 mm
Leitspindelsteigung.	4 Gg/Zoll

Hauptspindel-Antrieb

Antriebsmotor (Polumschaltbar)	7,5/5,5 kW
Spindeldrehzahlen Anzahl	24
Drehzahlbereich	29-2000 UpM

Vorschübe

132 Längsvorschübe	0,045-4,56 mm/Ü
132 Planvorschübe	0,022-2,24 mm/Ü

Gewindesteigungen

66 Millimetersteigungen	0,5-28 mm/Ü
66 Zollsteigungen	28-1/2 Gg/Zoll
66 Modul-Steigungen	0,5-28
66 DP-Steigungen	28-1/2

Masse und Gewichte

Nettogewicht GS 210	1750/1850/2000 kg
Nettogewicht GS 260	1900/2000/2150 kg
Platzbedarf, dito	2350/2900/3300 x 1285 mm

* Sonder-Ausrüstung

Konstruktions-Änderungen vorbehalten

STOREBRO

Storebro Bruks AB
S-590 83 STOREBRO, SWEDEN
Telefon 0492-301 60 Internat. +46-49 23 01 60
Telex 3943 STB S